

**ТЕМАЛАН ЛП 60**
**TEMALINE LP 60**
**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентное, эпоксидное финишное покрытие с отвердителем на основе аминааддукта.

**СВОЙСТВА И  
ОБЛАСТЬ  
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Применяется в качестве финишного покрытия в эпоксидных системах для окраски внутренних поверхностей цистерн авиационного керосина и нефти.  
Внимание! Не рекомендуется для окраски цистерн с бензином, не содержащим свинца
- ◆ Выдерживает воздействие алифатических углеводородов, щелочных растворов и слабых кислот.
- ◆ Выдерживает погружение в нейтральные минеральные растворы, растительные и животные жиры и масла.
- ◆ Имеется отдельная таблица химической стойкости.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ**
**Сухой остаток**

60 ± 2 % по объему. (ISO 3233)  
70 ± 2 % по весу.

**Плотность**

ок. 1,4 кг/л (готовая смесь)

**Соотношения  
смешивания и коды  
материалов**

Основа 4 части по объему 008 6960  
Отвердитель 1 часть по объему 008 6969

**Жизнеспособность  
смеси**

8 часов (+23°C)

**Рекомендуемая  
толщина пленки и  
теоретический  
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
50 мкм	85 мкм	12,0 м <sup>2</sup> /л
100 мкм	170 мкм	6,0 м <sup>2</sup> /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

**Время высыхания**

Толщина сухой пленки 70 мкм	+10 °C	+23 °C	+35 °C
От пыли, спустя	4 ч	2 ч	1 ч
На отлип, спустя	14 ч	7 ч	3½ ч
Межслойная выдержка без шлифования, мин/макс, спустя	32 ч - 12 суток	16 ч - 6 суток	8 ч - 2 суток
Полное отверждение, спустя	14 суток	7 суток	3 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск**

Глянцевый.

**Цвет**

Белый.

## ТЕМАЛАН ЛП 60

## TEMALINE LP 60

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<u>Загрунтованные поверхности</u> : Удалить с поверхности масла, смазочные поверхности материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. ( ISO 12944-4)
<b>Грунтовка</b>	Темалайн ЛП Праймер.
<b>Отделка</b>	Темалайн ЛП 60.
<b>Условия при окраске</b>	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
<b>Смешивание компонентов</b>	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным распылением или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 5-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.017"; давление 120-180 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1031.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель 1031.
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 420 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 20 % по объему – 495 г/л.
<b>Охрана труда и техника безопасности</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.